



## Ihr Hyundai KONA

Elektro Frontantrieb, 1-stufiges-Reduktionsgetriebe, 150 kW (204 PS)

**47.350,00 EUR**

---



**8 Jahre Garantie**

**inklusive**

- ✓ 8 Jahre Fahrzeuggarantie \*
- ✓ 8 Jahre Mobilitätsgarantie \*

## Elektro Frontantrieb, 1-stufiges-Reduktionsgetriebe, 150 kW (204 PS)

---

### Außenausstattung

- Dachreling
  - Heckscheibe beheizbar mit Abschaltautomatik
  - Heckscheiben-Wisch-/Waschanlage
  - Außenspiegel
    - ⇒ beheizbar
    - ⇒ elektrisch einstellbar
    - ⇒ in Wagenfarbe lackiert
    - ⇒ LED-Blinker integriert
  - Kühlergrill
    - ⇒ in Wagenfarbe
  - Türgriffe
    - ⇒ in Wagenfarbe lackiert
  - Verglasung
    - ⇒ Frontscheibe mit Sonnenschutzkeil
    - ⇒ Wärmeschutzverglasung
- 

### Felgen und Reifen

- 7,0 J x 17-Zoll-Leichtmetallfelgen mit 215/55 R 17 Bereifung
  - Reifen-Reparatur-Kit
- 

### Komfort und Innenausstattung

- 12-V-Steckdose
- Drive Modes
- Gepäckraumabdeckung
- Gepäckraumbeleuchtung
- Leseleuchten vorne und hinten
- Mittelarmlehne vorne mit Ablagefach
- Servolenkung
- Shift-by Wire
- Sonnenblende mit beleuchtetem Spiegel für Fahrer und Beifahrer
- Türgriffe innen in Silbergrau
- Ablagen
  - ⇒ Ablagetaschen an der Rückseite der Vordersitze
  - ⇒ Fach in der Mittelkonsole des Armaturenbretts
  - ⇒ Fächer in den Türen
  - ⇒ Getränkehalter vorne
  - ⇒ in der Mittelarmlehne vorne
- Audiosystem
  - ⇒ Apple CarPlay™ und Android Auto™ (USB cable)<sup>2</sup>
  - ⇒ Bluetooth®-Freisprecheinrichtung
  - ⇒ Digitaler Radioempfang (DAB+)
  - ⇒ RDS-Radio
  - ⇒ USB-Anschluss
- Cockpit
  - ⇒ Digitales Cockpit mit 10,25-Zoll-Farb-Display

- Fahrzeuglüftung
    - = Automatische Innenbeschlagsregelung
    - = Klimaautomatik
  - Fensterheber
    - = elektrisch für hintere Fenster
    - = elektrisch für vordere Fenster
  - Lenkrad
    - = höhen- und längsverstellbar
    - = in Leder<sup>3</sup>
    - = mit Multifunktion
    - = mit Schaltwippen zur Rekuperation
  - Zentralverriegelung
    - = mit schlüsselintegrierter Funkfernbedienung
    - = Smart-Key-System mit Start-/Stopp-Knopf
- 

#### Pakete

- 3-phasiges Laden (11 kW)
- 

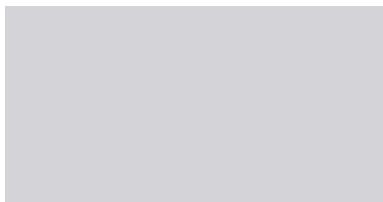
#### Sicherheitsausstattung

- Alarmanlage
- Antiblockiersystem (ABS) mit elektronischer Bremskraftverteilung (EBV)
- Berganfahrassistent (HAC)
- Bremsassistent (BAS)
- Elektrische Parkbremse (EPB)
- Elektronische Stabilitätskontrolle (ESC)
- Elektronische Wegfahrsperrung
- Fahrdynamisches Stabilitätsmanagement (VSM)
- Gepäcknetz
- ICCB-Ladekabel
- ISOFIX-Kindersitzbefestigung hinten auf den äußeren Sitzplätzen inkl. Top-Tether-Verankerungspunkten
- Kindersicherung an den hinteren Türen
- Notrufsystem (eCall)
- On-board Charger mit 11 kW (3-phasig)
- Reifendruck-Kontrollsystem (TPMS)<sup>4</sup>
- Sicherheitslenksäule neigungs- und längsverstellbar
- Airbags
  - = Beifahrerairbag deaktivierbar
  - = Frontairbags für Fahrer und Beifahrer
  - = Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer
  - = Vorhangairbags bis in den Fond reichend
- Assistenzsysteme SmartSense
  - = Aktiver Spurhalteassistent (LKA)
  - = Anfahrhinweis Vorderfahrzeug (LVDA)
  - = Aufmerksamkeitsassistent (DAW)
  - = Geschwindigkeitsregelanlage mit Limiter
  - = Insassenalarm (ROA)
  - = Spurfolgeassistent (LFA)
  - = Spurhaltewarnsystem (LDW)

- Beleuchtung
    - ⇒ Adaptives Bremslicht (ESS)
    - ⇒ Dachspoiler mit 3. Bremsleuchte
    - ⇒ LED-Tagfahrlicht
    - ⇒ Leuchtweitenregulierung manuell
    - ⇒ Lichtsensor
  - Einparkhilfe
    - ⇒ Rückfahrkamera
  - Kopfstützen
    - ⇒ höhenverstellbar für Fahrer und Beifahrer
    - ⇒ höhenverstellbar für hintere Sitzplätze
  - Sicherheitsgurte
    - ⇒ Drei-Punkt-Gurtsystem auf allen Sitzplätzen
    - ⇒ Gurtstraffer und Gurtkraftbegrenzer vorne
    - ⇒ Gurtwarner auf allen Sitzplätzen
    - ⇒ höhenverstellbare Sicherheitsgurte vorne
- 

#### Sitze

- Rücksitzlehne asymmetrisch geteilt umklappbar
- Sitzpolsterung in Stoff Schwarz
- Fahrersitz
  - ⇒ höhenverstellbar
  - ⇒ mit elektrisch einstellbarer Lendenwirbelstütze



**Chalk White (P6W) Metallic**

**600,00 EUR**



**17" (4 St.) 7,0 J x 17-Zoll-LM-Felgen**

**0,00 EUR**

7,0 J x 17-Zoll-Leichtmetallfelgen mit 215/55 R 17 Bereifung



**Sitzpolsterung in Stoff Schwarz**

**0,00 EUR**

## In der Variante Elektro bereits enthalten



**3-phasiges Laden (11 kW)**

**0,00 EUR**

- On-board Charger mit 11 kW (3-phasig)



**Typ 2-Ladekabel**

**0,00 EUR**

## Zusätzlich gewählte Pakete



**Trend-Paket (inkl. Select-Paket)**

**2.700,00 EUR**

### Außenausstattung

- Außenspiegel elektrisch anklappbar,
- Privacy-Verglasung (dunkel getönte Scheiben ab B-Säule),
- wärmedämmende Frontscheibe,

### Komfort- und Innenausstattung

- Ambientebeleuchtung,

- Beheizbares Lenkrad,
- Smartphone-Ablage mit kabelloser Ladefunktion (Qi Standard),
- Wärmepumpe,

### Sicherheitsausstattung

- Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage mit Abstandsregelung und Stopp-Funktion (ASCC),
- Autonomer Notbremsassistent (FCA) inkl. Frontkollisionswarner mit Fahrradfahrerererkennung (FCA-Cyc.),
- Einparkhilfe hinten,
- Einparkhilfe vorne,
- Fernlichtassistent (HBA),
- Innenspiegel automatisch abblendend,
- LED-Rückleuchten (Brems- und Fahrlicht),
- Regensensor,
- Voll-LED-Scheinwerfer,

### Sitze

- Sitzheizung vorne



### Navigations-Paket

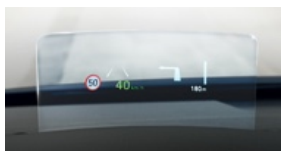
1.400,00 EUR

### Komfort- und Innenausstattung

- 8 Lautsprecher inkl. Subwoofer und Verstärker,
- 10,25-Zoll-Farb-Touchscreen,
- Bluelink®-Telematikdienste,
- KRELL Premium Soundsystem,
- Lifetime MapCare™,
- LIVE Services,
- Radio-Navigationssystem,

### Sicherheitsausstattung

- Verkehrszeichenerkennung (ISLW)



### Assistenz-Paket

800,00 EUR

### Sicherheitsausstattung

- Aktiver Totwinkelassistent (BCA),
- Head-up Display,
- Ausstiegswarner (SEW),
- Querverkehrswarner hinten mit Notbremsfunktion (RCCA),

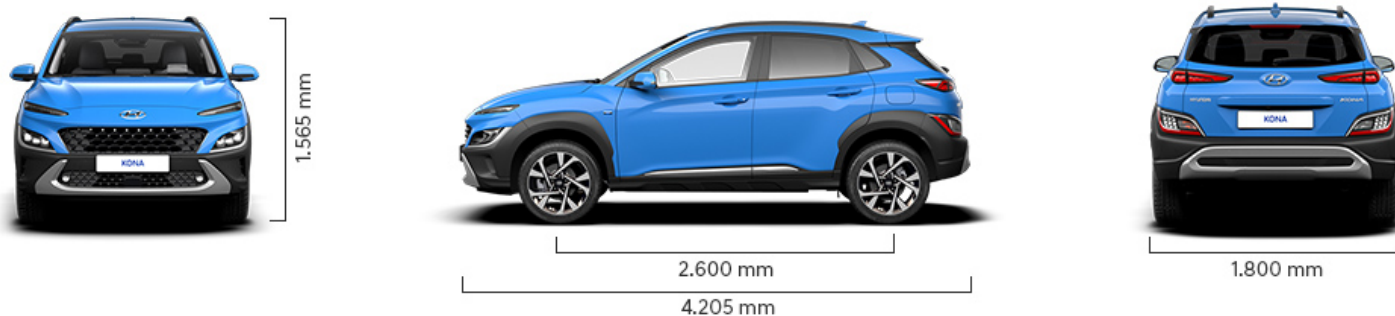


Abbildung ist als unverbindlich zu betrachten. Fahrzeugabbildungen enthalten z. T. aufpreispflichtige Sonderausstattungen.

<b>Leergewicht<sup>1</sup></b>	1.818 kg
<b>Getriebe</b>	1-stufiges-Reduktionsgetriebe
<b>Sitzplätze</b>	5
<b>Motoranordnung</b>	Vorne quer, Frontantrieb
<b>Elektro Motor - Nennleistung</b>	150 kW (204 PS)
<b>Elektro Motor - Nenndrehmoment</b>	395 Nm
<b>Batterietyp</b>	Lithium-Ionen-Polymer
<b>Batteriekapazität</b>	64 kWh
<b>Maximale elektrische Reichweite</b>	484 km
<b>Ladedauer 230-V-Steckdose, 10-100 %</b>	ca. 21.5 h
<b>Ladedauer mit 7,2 kW OBC, 10-100 %</b>	ca. 8 h
<b>Ladedauer mit 11 kW OBC, 10-100 %</b>	ca. 5.5 h
<b>Ladedauer 50-kW-Ladestation, 10-80 %</b>	ca. 64 min
<b>Ladedauer an einer Ladestation mit mind. 100 kW, 10-80 %</b>	ca. 47 min
<b>Höchstgeschwindigkeit</b>	167 km/h
<b>Beschleunigung 0-100 km/h</b>	7,9 Sek.
<b>Länge/Breite/Höhe</b>	4.205/1.800/1.570 mm
<b>Radstand</b>	2.600 mm

<b>Bodenfreiheit</b>	158 mm
<b>Spurweite vorne/hinten</b>	1.564/1.576 mm
<b>Stützlast</b>	100 kg
<b>Kofferraumvolumen (VDA-Norm 211)</b>	332 l
<b>Kofferraumvolumen (VDA-Norm 214)</b>	1.114 l



# Zusatzinformationen zu Ihrer Konfiguration

CO <sub>2</sub> -Emissionen nach NEFZ	0 g/km
CO <sub>2</sub> -Emissionen nach WLTP	0 g/km
Jahressteuer (nach WLTP)	0,00 EUR **
Energieträgerkosten	917,28 EUR, bei einer Laufleistung von 20.000 km: Kraftstoffkosten (Strom) bei einem Kraftstoffpreis von 0,312 Euro/kWh
Leistung	150 kW (204 PS)
Verbrauch	kombiniert 14,7 kWh/100km
CO <sub>2</sub> -Effizienz (nach NEFZ)	<b>A+</b>



**A+**

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden. Weiterhin erhalten Sie die Informationen unentgeltlich bei [DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH](#):

DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH  
Hellmuth-Hirth-Straße 1  
73760 Ostfildern

## Telefonischer Kontakt

Hyundai Service-Hotline: 069/380767-211  
Servicezeiten von Montag - Freitag, 8:00 - 18:00 Uhr

Hyundai Motor Deutschland GmbH  
Kaiserleipromenade 5  
63067 Offenbach  
[www.hyundai.de](http://www.hyundai.de)

Erstellt am 12.02.2021 | Angebot basiert auf Bruttopreisen

Die angegebenen Verbrauchs- und CO<sub>2</sub>-Emissionswerte wurden nach dem vorgeschriebenen WLTP-Messverfahren ermittelt und in NEFZ-Werte umgerechnet.

Sämtliche Preisangaben sind unverbindliche Preisempfehlungen (bei Zubehör ohne Montage oder evtl. Lackierarbeiten, Bruttopreise inkl. der gesetzlichen MwSt.) und gelten ab Auslieferungs-Depot der Hyundai Motor Deutschland GmbH zzgl. Überführungskosten.

Farbdarstellungen können abweichen.

\* Fahrzeuggarantie ohne Aufpreis und ohne Kilometerlimit: Zuerst die Hyundai Herstellergarantie mit 5 Jahren Fahrzeuggarantie (2 Jahre für die Starter-Batterie, 3 Jahre für Car Audio inkl. Navigation bzw. Multimedia sowie für Typ-2-Ladekabel), 5 Jahren Lackgarantie (gemäß den jeweiligen Bedingungen im Garantie- und Serviceheft), 5 kostenlosen Sicherheits-Checks in den ersten 5 Jahren gemäß Hyundai Sicherheits-Check-Heft. Im Anschluss an die Hyundai Herstellergarantie greift dann die 3-jährige Anschlussgarantie der Real Garant Versicherung AG (Strohgäustraße 5, 73765 Neuhausen). Die Leistungen der Anschlussgarantie weichen von der Herstellergarantie ab (Details hierzu unter <https://www.hyundai.de/garantiebedingungen>). Zudem 8 Jahre Mobilitätsgarantie mit kostenlosem Pannen- und Abschleppdienst (gemäß den jeweiligen Bedingungen im Garantie- und Serviceheft). Garantie ohne Aufpreis für die Batterie: 8 Jahre oder bis zu 160.000 km für die Hochvolt-Batterie, je nachdem, was zuerst eintritt. Für Taxis und Mietwagen gelten generell abweichende Regelungen gemäß den Bedingungen des Garantie- und Servicehefts.

\*\* Pkw mit einem CO<sub>2</sub>-Wert bis 95 g/km und Erstzulassung vom 12. Juni 2020 bis zum 31. Dezember 2024 erhalten für einen Zeitraum von maximal 5 Jahren eine Steuervergünstigung von 30 Euro pro Jahr, diese wird längstens bis zum 31. Dezember 2025 gewährt. Die Steuerbefreiung von Elektrofahrzeugen beträgt bis zu 10 Jahre bei Erstzulassung zwischen dem 18. Mai 2011 und dem 31. Dezember 2025 (§ 3d Abs. 1 KraftStG) und wird längstens bis zum 31. Dezember 2030 gewährt.

<sup>1</sup> Nach EG-Betriebserlaubnis mit vollem Tank inkl. 75 kg Fahrergewicht, ausstattungsabhängig.

<sup>2</sup> Apple CarPlay™ ist ein eingetragenes Warenzeichen der Apple Inc. Android Auto™ ist ein eingetragenes Warenzeichen von Google Inc.

<sup>3</sup> Echtleder kombiniert mit hochwertigem Kunstleder

<sup>4</sup> Bei Verwendung anderer Felgen als der Felgen aus dem Hyundai Original-Zubehörprogramm, die auf das TPMS abgestimmt sind, kann das TPMS möglicherweise nicht funktionieren und daher die TPMS-Anzeige auf der Instrumententafel dauerhaft leuchten.